

Gazpromneft Compressor S Synth - 46, 68, 100, 150



Компрессоры
объемного и
динамического типа



Высокая
термическая
стабильность



Стабильность
против окисления



Противоизносные
свойства



Полусинтетические
масла

Gazpromneft Compressor S Synth – серия безольных полусинтетических компрессорных масел, разработанных для смазывания воздушных компрессоров (объемного и динамического типа) современного производства, где требуется уровень эксплуатационных характеристик масла не ниже DIN 51506 VDL. Синтетические базовые компоненты обеспечивают высокую стабильность масла к окислению и образованию отложений.

Характеристики/Преимущества/ Потенциальные выгоды

- Отличная стабильность против окисления → возможность увеличения интервала замены смазочного материала в сравнении с маслом на минеральной основе → снижение затрат на обслуживание
- Стойкость к термическому разложению → минимизация формирования кокса при высоких температурах в нагнетательных линиях компрессоров → сохранение срока службы компрессоров
- Быстрое отделение воды от масла → не образуется эмульсий, которые забивают сепараторы → высокая производительность оборудования
- Отличная защита от коррозии → формирование защитных слоев, снижающих коррозию → сокращение внеплановых простоев
- Эффективная защита от износа → несущая способность масла обеспечивает смазывание пар трения деталей компрессоров при повышенных температурах нагнетания → надежное функционирование агрегатов

Применение

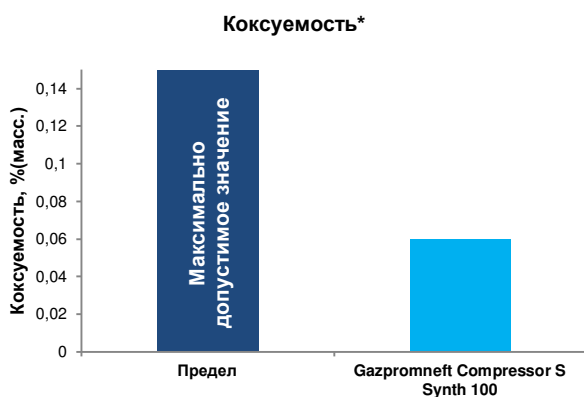
- Современные воздушные компрессоры, эксплуатируемые на предприятиях энергетической, металлургической, нефтяной, химической, строительной, машиностроительной и других видов промышленности.
- Ротационные винтовые и пластинчатые компрессоры (ISO VG 46, 68); поршневые компрессоры (ISO VG 100, 150).
- Турбокомпрессоры (ISO VG 46).
- Стационарные и мобильные компрессоры с конечной температурой нагнетания до 220 °С, согласно DIN 51506 VDL.

| Спецификации | Класс вязкости по ISO | | | |
|---|-----------------------|----|-----|-----|
| | 46 | 68 | 100 | 150 |
| ОАО «Краснодарский компрессорный завод Борец» | | | ✓ | ✓ |
| DIN 51506 VDL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

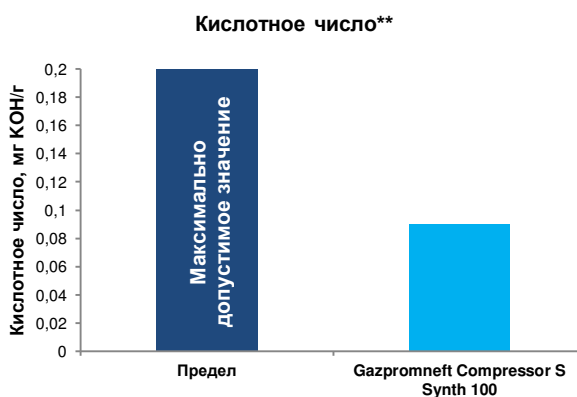
Типичные физико-химические характеристики

| Показатели | Метод | Класс вязкости по ISO | | | |
|---|-------------|-----------------------|-----|------|------|
| | | 46 | 68 | 100 | 150 |
| Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с | ASTM D 445 | 46 | 68 | 100 | 150 |
| при 100 °С, мм ² /с | ASTM D 445 | 6,9 | 9,0 | 11,5 | 15,2 |
| Индекс вязкости | ASTM D 2270 | 105 | 104 | 103 | 102 |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С | ASTM D 92 | 241 | 252 | 253 | 258 |
| Температура застывания, °С | ГОСТ 20287 | -32 | -31 | -31 | -29 |
| Кислотное число, мг КОН/г | ГОСТ 11362 | 0,1 | 0,1 | 0,1 | 0,1 |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ASTM D 4052 | 867 | 871 | 871 | 874 |

Масла серии Gazpromneft Compressor S Synth демонстрируют высокие показатели в тестах в сравнении с нормами, которые регламентируют стандарты:



За счет низкой коксуетости масла серии Gazpromneft Compressor S Synth не образуют отложений, сохраняя срок службы компрессоров.



Низкое кислотное число Gazpromneft Compressor S Synth демонстрирует высокую степень очистки базовых компонентов и их высокую стабильность против окисления.

*Тест ГОСТ 19932; **Тест ГОСТ 11362

Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

